

FIȘĂ TEHNICĂ CONDUCTE ONDULATE PE CU PERETE DUBLU PENTRU CANALIZARE TUBIMAX



- SPECIFICAȚII ELEMENT -

Se furnizează pentru instalarea conductelor din polietilenă de înaltă densitate (PEHD) cu pereți dubli pentru conducte de drenaj subterane fără presiune, cu diametrul nominal exterior DN/OD și diametrul interior DN/ID, netedă neagră la interior și ondulată neagră la exterior.

Clasa de rigiditate inelară SN4 - SN8 (egală cu 4 - 8 KN / m²) măsurată în conformitate cu EN ISO 9969, produsă prin coextrudarea continuă a celor doi pereți în conformitate cu standardul european UNI EN 13476-3, certificată prin marca BV emisă de institutul Bureau Veritas (de la ø160 la ø1200).

Barele trebuie să fie echipate cu un manșon de îmbinare adecvat sudat pe un cap al barei (de la ø160 la ø250 mm), sau cu un manșon de îmbinare special integrat (de la ø315 la ø1200 mm), sau cu un manșon de îmbinare (ø110 mm SN8 - ø125 mm SN8) și cu o garnitură (sau garnituri) specială(e) din elastomer EPDM realizată(e) în conformitate cu standardul european EN 681-1, care trebuie poziționată(e) în prima canelură dintre două onduleuri succesive ale capului de țevă care va fi introdus în manșon.

Țevile ondulate din PEHD pentru canalizare sunt alcătuite din doi pereți coextrudați, peretele exterior ondulat conferă o rezistență ridicată la strivire, iar peretele interior neted permite o capacitate de curgere.

- TRĂSĂTURI GENERALE -

CONSTRUCȚIE: Tub ondulat cu pereți dubli, negru la exterior și negru la interior.

UTILIZARE: Conducte de drenaj subterane care nu sunt sub presiune

RIGIDITATE INELARĂ: 4 - 8 KN / m² măsurată conform standardului EN ISO 9969

CONSTITUIRE: Stabilizat UV cu garanție de 1 an de la data producției indicată pe tub.

LIMITE DE UTILIZARE: - 20 ° C / + 60 ° C

AMBALAJ: În bare individuale și în paleți (de la DNOD110 mm la DNOD 500 mm, diametre interne incluse)

ACCESORII: Îmbinare integrată / manșon de îmbinare și garnitură / s

INSTALARE: Subteran, în șanț.

- **TESTE DE TIP ȘI DE CONFORMITATE** -

1. TESTE DE TIP

Teste fizice:

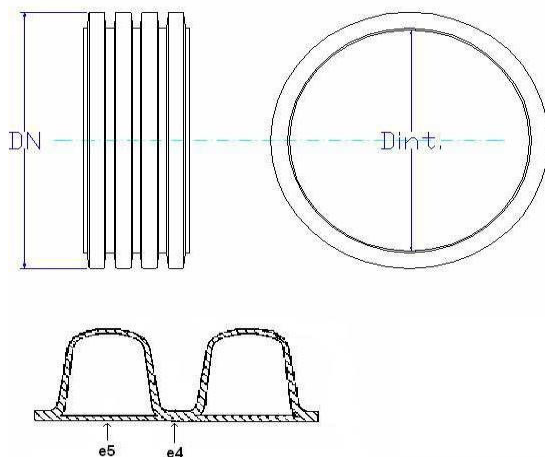
- Debitul de topire - Ref. Standardul ISO 1133-1 Condiția 1T (parametrul de testare: 190°C / 5 Kg. / 10 min.) pe extrudare și pe materia primă a celor doi pereți
- Densitate - Ref. Standard ISO 1183-1 - (Temperatura de testare: 23 ° C) pe extrudare și pe materia primă a celor doi pereți
- Stabilitatea termică (O.I.T.) - Ref. Standard EN 11357-6 - (Temperatura de testare: 200 ° C) pe materia primă a celor doi pereți
- Conținutul de negru de fum - Ref. Standardul ASTM D 1603 - (Parametrii de testare: temperatura de 600 ° C în azot) la materia primă și la extrudarea peretelui exterior
- Încercare în cuptor - Ref. Standardul ISO 12091 - (Temperatura de testare: 110 ° C; timpul de testare: 30 min.) Pe produsul finit

Teste mecanice:

- Test de impact - Ref. Standard: EN 3127 pe produsul finit
- Test de flexibilitate inelară - Ref. Standard: UNI EN 13968
- Test de rigiditate inelară - Standard Ref.: EN ISO 9969
- Determinarea raportului de fluaj plastic ("creep") - Ref. Standard: EN ISO 9967
- Test de etanșare hidraulică - Ref. Norma UNI EN 13259

2. TESTE DE CONFORMITATE

- Control vizual - Ref. Standardul UNI ISO 4582 par. 3 și 4
- Marcarea - Codul longitudinal corect și lizibil de cerneală este imprimat pe tub la fiecare 2 metri.
- Dimensionale - Diametrul exterior mediu (d_e), diametrul interior minim (d_{int}) - Grosimi e_4 min./ grosimi e_5 - Ref.



Standard UNI EN 13476-3

- CARACTERISTICI DIMENSIONALE DN/ID -

Diametrul nominal DN/ID (mm)	250	300	400	500	600	800
Diametrul exterior minim (mm)	245	294	392	490	588	785
Diametrul exterior (mm)	282	350	468	565	701	935
Grosimea sumei pereților e4min (mm)	1.8	2	2.5	3.0	3.5	4.5
Grosimea peretelui intern e5min (mm)	1.5	1.7	2.3	3.0	3.5	4.5
Rigiditatea medie a inelului (SN)	>4 >8	>4 >8	>4 >8	>4 >8	>4 >8	>4 >8
Starea suprafețelor și a finisajelor	Conf. UNI ISO 4582	Conf. UNI ISO 4582	Conf. UNI ISO 4582	Conf. UNI ISO 4582	Conf. UNI ISO 4582	Conf. UNI ISO 4582
Nr. de bare pe palet	18	10	6	single	single	single
Materialul pereților exteriori și interiori	PE HD	PE HD	PE HD	PE HD	PE HD	PE HD

- CARACTERISTICI REFERITOARE LA LUNGIMI PER COD ARTICOL -

DIAMETRU (mm)	CODURI SN4	LUNGIMEA UTILĂ A BAREI (m)	LUNGIME UTILĂ A PRIZEI (m)	LUNGIME BARĂ (m)
OD 200	FS00200B1	5,92	0,08	6
OD 250	FS00250B1	5,90	0,10	6
OD 315	FS00315B625	6,09	0,18	6,27
ID 250	FS40250B625	6,16	0,14	6,30
ID 300	FS40300B625	6,105	0,195	6,30
OD 400	FS00400B625	6,105	0,195	6,30
ID 400	FS40400B625	6,085	0,215	6,30
OD 500	FS00500B625	6,08	0,19	6,27
ID 500	FS40500B625	6,08	0,20	6,28
OD 630	FS00630B625	6,08	0,20	6,28
ID 600	FS40600B625	/	0,20	/
OD 800	FS00800B625	/	0,20	/
ID 800	FS40800B625	/	0,20	/
OD 1000	FS01000B625	6,05	0,20	6,25
OD 1200	FS01200B625	6,05	0,20	6,25

Valorile indicate se referă la standardul de producție. Pentru lungimi diferite, verificați la efectuarea comenzii. Lungimile indicate includ sticla. Toleranțe ±2%.

DIAMETRU (mm)	CODURI SN8	LUNGIMEA UTILĂ A BAREI (M)	LUNGIMEA UTILĂ A PRIZEI (m)	LUNGIMEA BAREI (m)
OD 110	/	6	Fișă tehnică	/
OD 125	/	6	Fișă tehnică	/
OD 160	/	5,92	0,08	6
OD 200	FS10200B1	5,92	0,08	6
OD 250	FS10250B1	5,90	0,10	6
OD 315	FS10315B625	6,09	0,18	6,27
ID 250	FS50250B625	6,16	0,14	6,30
ID 300	FS50300B625	6,105	0,195	6,30
OD 400	FS10400B625	6,105	0,195	6,30
ID 400	FS50400B625	6,085	0,215	6,30
OD 500	FS10500B625	6,08	0,19	6,27
ID 500	FS50500B625	6,08	0,20	6,28
OD 630	FS10630B625	6,08	0,20	6,28
ID 600	FS50600B675	6,51	0,20	6,71
OD 800	FS10800B675	6,525	0,20	6,725
ID 800	FS50800B675	6,51	0,20	6,71
OD 1000	FS11000B675	6,52	0,20	6,72
OD 1200	FS11200B675	6,57	0,20	6,77

Valorile indicate se referă la standardul de producție. Pentru lungimi diferite, verificați la efectuarea comenzii. Lungimile indicate includ sticla. Toleranțe + 2%

**FISA TEHNICA PENTRU TEVI DE CANALIZARE CORUGATE, IN DUBLU STRAT
TUBIMAX
- SPECIFICATII TEHNICE PENTRU INGINERI -**

Furnizarea si stabilirea tevilor de canalizare in dublu strat, de densitate mare, din polietilena, pentru canalizarea de non-presiune ingropata subteran, de diametru extern nominal DN/OD

mm, moale in interior, de culoare albastra pentru a permite o inspectare vizuala mai buna saucand se utilizeaza camere, corugata la exterior, de culoare neagra.

Clasa rigiditatii inelului SN 4/SN8 (echivalentul a $_ \text{KN/m}^2$), masurata in conformitate cu EN ISO

9969, produsa pentru co-expulzarea continua a ambelor straturi, in conformitate cu standardele Europene UNI EN 13476 (2009), certificate de catre Institutul Italian de Plastic si marcat IIP. Tevile trebuie sa fie compuse din cuplaj sudat la capatul tevii (de la 160 pana la 500 mm), sau compuse din soclu integrat in linie (de la 630 pana la 1200 mm), sau cu kit de imbinare, compus din cuplaj si sigilii elastomerice care garanteaza etanseitatea, dupa cerintele EPDM, conform cu – standardele EN 681-1, pentru a fi pozitionat pe primul sant al corugarii fiecarei tevi unde cuplajul ar fi inserat.

Teava trebuie sa poarte pe suprafata sa, marcajul prevazut de UNI EN 13476 (2009) si trebuie sa aiba urmatoarele:

- certificare de testare a flexibilitatii si rigiditatii inelului, prevazute de UNI EN 13476(2009), utilizand metoda de testare descrisa in UNI EN 1446.
- Expulzare de catre (UNI EN ISO9001:2008) producatorul autorizat.
- Sistem de management de mediu conform cu directiva UNI EN ISO 14001:2004, certificata
- Certificare testare etanseitate hidraulica a imbinarilor, prevazuta de UNI EN 13476 (2009), utilizandu-se metoda de testare descrisa de EN1277.
- Certificare testare a rezistentei la abraziune, verificata conform cu DIN EN 295-3.
- Certificare IIP pentru sistemul de legatura.
- Tevile corugate in HDPE pentru canalizare sunt compuse din doua straturi co-expulzate, corugate extern, pentru a garanta inaltul nivel de rigiditate a inelului, moale in interior, capabil de o rata mare de debit.

CONSTRUCTIE: Teava corugata, din strat dublu, de culoare neagra la exterior si albastra in interior.

APLICARE: Canalizare ne-presurizata subteran

RESISTENTA RIGIDITATE: 4-8 KN/m², masurata conform EN ISO 9969

STRUCTURA: Stabila la raze UV cu garantie de 1 an de la data productiei indicata pe teava. **LIMITE APLICARE:** -40°C / + 40°C

LUNGIMI: tevi lungi de 6-12 mt

ACCESORII: Soclu/cuplaj si sigilii sudate

INSTALARE: subteran, in sant

-TIP TESTARE SI CONFORMITATE-

1. TIP TESTARE

Testari

fizice:

- Rata debit topire – standard de ref. ISO 1133:1987, Conditia 1T parametri test: 190 gr. C/5kg/10 min, la expulzare si pe materialul brut al fiecaruia dintre cele doua straturi.
- Densitate - standard ref, ISO 1183:1987 – temp. Test 23°C, la expulzare si pe materialul brut al fiecaruia dintre cele doua straturi.
- O.I.T - referinta standard EN 728 – temp.test 200°C la expulzare si pe materialul brut al fiecaruia dintre cele doua straturi.
- Negru carbon – ref.standard ASTM D 1603, parametri test: 600°C, in nitrogen, la expulzare si pe materialul brut al fiecaruia dintre cele doua straturi.
- Test cuptor – ref.standard ISO12091- temp.test 110°C, timp testare: 30 min, la produsul finit.

Teste mecanice:

- Test impact – ref.standard: EN pe produsul finit
- Flexibilitate inel: ref.standard: UNI EN 1446
- Rigiditate inel: ref.standard EN ISO 9969
- Test de *fluaj*: ref.standard EN ISO 9967
- Test de etanseitate hidraulica: Ref. Standard UNI EN 1277

2. TEST DE CONFORMITATE

- Control vizual: ref.standard UNI ISO 4582 3 si 4
- Marcaj: la interval de 2m de teava, este printat marcajul longit.,utilizand cerneala lizibila, corecta
- Calculatie SN: standard ref. EN ISO 9969
- Dimensiuni: diam.extern mediu (de), diam.intern minim (dim) – grosime perete min e4/e5-ref.standard UNI EN 13476 (2009)

